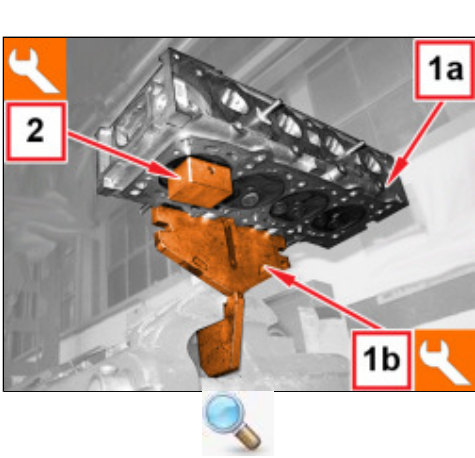




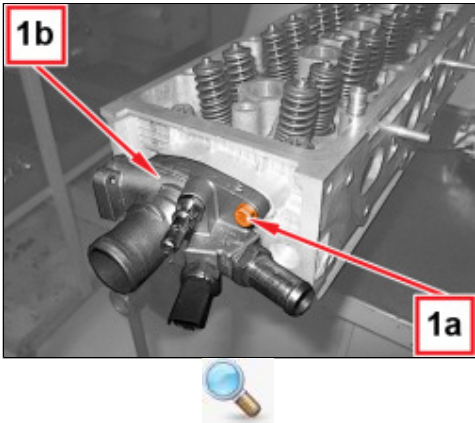
Uitbouwen ([Inbouwen](#))

1. Plaats de cilinderkop (1a) in de bankschroef m.b.v. gereedschap (1b).

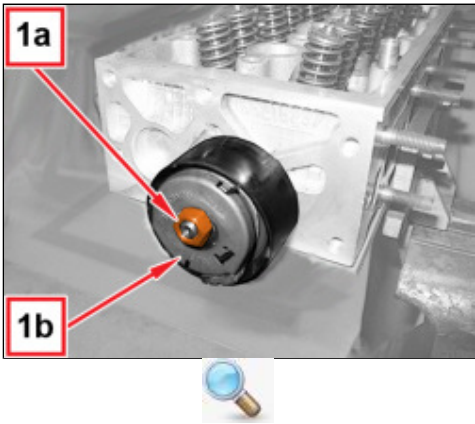
Gereedschap	Naam	functie	Geldigheid
1860470000	Steun	Cilinderkop reviseren	

2. Monteer het steungereedschap voor de kleppen.

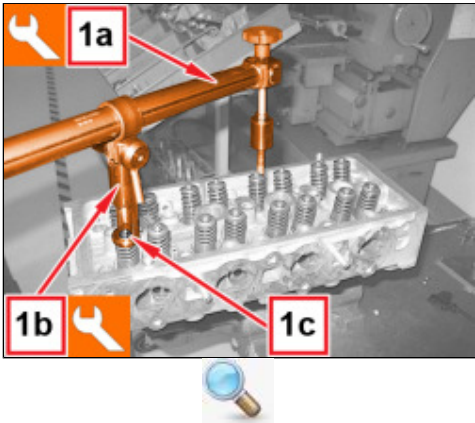
Gereedschap	Naam	functie	Geldigheid
1860786000	Voetplaat	Kleppen tegenhouden	1.4 16v TJet



1. Draai de bouten (1a) los en verwijder de thermostaat (1b) compleet met de O-ring.



1. Draai de moer (1a) los en verwijder de verstelbare distributieriemspanner (1b).



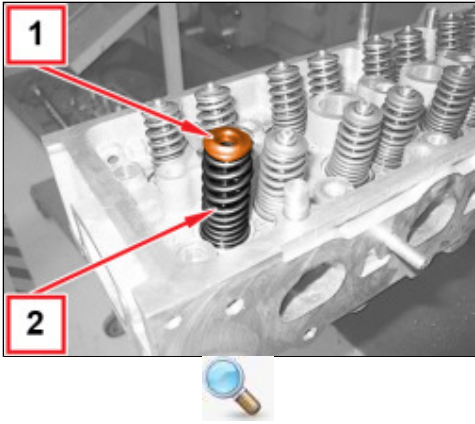
1. Druk de klepveren in m.b.v. gereedschap (1a) en (1b) om de klepspieën (1c) te verwijderen.

Gereedschap	Naam	functie	Geldigheid
1860644000	Hendel	Kleppen verwijderen/monteren	

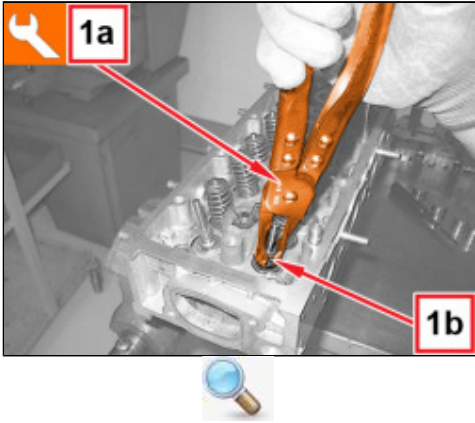
Gereedschap	Naam	functie	Geldigheid
1870890000	Huls	Kleppen verwijderen	1.4 16v TJet 1.8 DI Turbo

1. Verwijder de bovenste klepveerschotels.

2. Verwijder de klepveren.

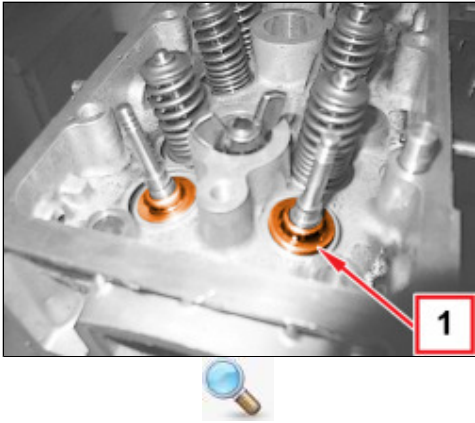


1. Verwijder m.b.v. het gereedschap (1a) de klepsteelafdichtrubbers (1b).



Gereedschap	Naam	functie	Geldigheid
1870894000	Trekker	Klepsteelafdichtrubbers verwijderen	1.4 16v TJet

1. Verwijder de onderste klepveerschotels.



- De onderste schotels aan de uitlaatzijde, waarin de letter "S" is ingeslagen, hebben een dikte van 0,8 mm.
- De onderste schotels aan de inlaatzijde, waarin de letter "A" is ingeslagen, hebben een dikte van 3,2 mm.

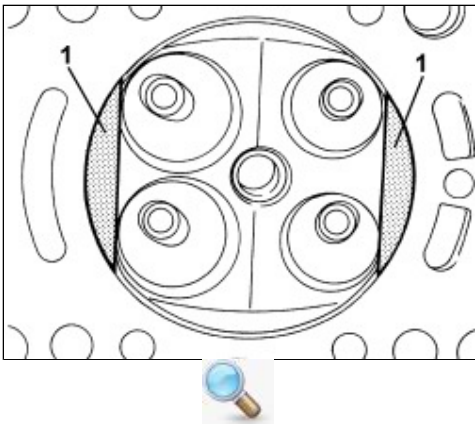
- Verwijder het borggereedschap en verwijder de in- en uitlaatkleppen.
- Open de bankschroef en verwijder de cilinderkop.
- Verwijder het steungereedschap van de cilinderkop.
[Bew. 1016E14 KLEPGELEIDERS VAN CILINDERKOP - VERV. TIJDENS BEW. 1016E10](#)
-  Inbouwen ([Uitbouwen](#) )
- Ontkool en reinig de klepzittingen en de bijbehorende kanalen.
- Verwijder de pakkingresten van het onderste pasvlak van de cilinderkop.
- Controleer of de vlakheid van de cilinderkop binnen de tolerantie ligt.

Meting	Waarde	Geldigheid
Vlakheid van onderste pasvlak cilinderkop (mm)	< 0.1	

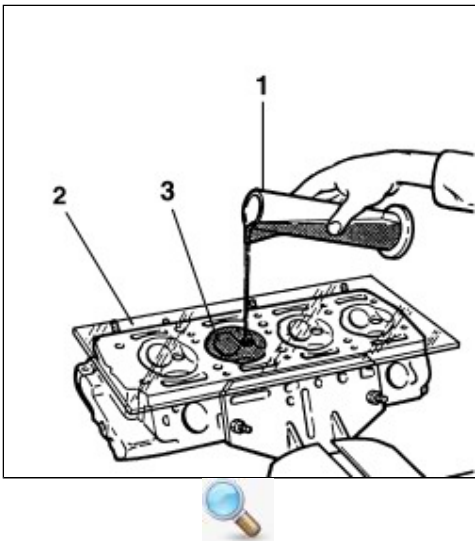
- Vlak zonodig het onderste pasvlak van de cilinderkop. Het is toegestaan om de cilinderkop 0,1 mm onder de minimum kophoogte (productiemaat) te vlakken.

Meting	Waarde	Geldigheid
Hoogte cilinderkop (productie-maat) (mm)	77	1.4 16v TJet

1. Controleer of door het vlakken de aangegeven gedeelten van de verbrandingskamers niet van vorm zijn veranderd. Vervang zonodig de kop.



- Controleer bovendien de verbrandingskamers op de volgende wijze.



1. Monteer de kleppen en de bougies tijdelijk. Gebruik een buret met een maatverdeling. Vul de buret met een bepaalde hoeveelheid motorolie.
2. Plaats op de cilinderkop een glasplaat met gaten ter hoogte van de verbrandingskamers.
3. Vul de verbrandingskamer volledig met motorolie, waarbij geen motorolie buiten de verbrandingskamer mag worden gemorst.

- Laat de motorolie circa 10 minuten uitzakken.

- Bepaal de hoeveelheid olie in de buret en bereken het verschil ten opzichte van de oorspronkelijk in de buret aanwezige olie. Dit verschil is de inhoud van de verbrandingskamer.

- Controleer of deze waarde binnen de tolerantie ligt. Vervang de cilinderkop bij een waarde buiten de tolerantie.

Meting	Waarde	Geldigheid
Inhoud van verbrandingskamer (cm3)	14.30	1.4 16v TJet

- Controleer de klepsteel op groeven en vreetsporen.

- Controleer of de diameter van de klepsteel binnen de tolerantie ligt; vervang versleten kleppen.

Meting	Waarde	Geldigheid
Klepsteeldiameter - inlaat (mm)	5.982 ÷ 6.000	1.4 16v TJet
Meting	Waarde	Geldigheid
Klepsteeldiameter - uitlaat (mm)	5.974 ÷ 5.992	1.4 16v TJet

- Controleer of de diameter van de klepschotel binnen de tolerantie ligt; vervang versleten kleppen.

Meting	Waarde	Geldigheid
Buitendiameter inlaatklep (mm)	26.75 ÷ 27.05	1.4 16v TJet
Meting	Waarde	Geldigheid

Buitendiameter uitlaatklep (mm)	22.25 ÷ 22.55	1.4 16v TJet
---------------------------------	---------------	--------------

- Controleer of de binnendiameter van de klepgeleider en de speling met de bijbehorende klep binnen de tolerantie ligt; vervang zonodig de klepgeleider.

Meting	Waarde	Geldigheid
Binnendiameter klepgeleider (mm)	6.022 ÷ 6.040	1.4 16v TJet
Meting	Waarde	Geldigheid
Speling kleppen/klepgeleiders - inlaat (mm)	0.022 ÷ 0.058	1.4 16v TJet
Meting	Waarde	Geldigheid
Speling kleppen/klepgeleiders - uitlaat (mm)	0.030 ÷ 0.066	1.4 16v TJet

- Vervang zonodig de klepgeleiders; zie

[Bew. 1016E14 KLEPGELEIDERS VAN CILINDERKOP - VERV. TIJDENS BEW. 1016E10](#)

- Controleer m.b.v. geschikt gereedschap of de specificaties van de klepveren binnen de tolerantie liggen; vervang de klepveren zonodig.

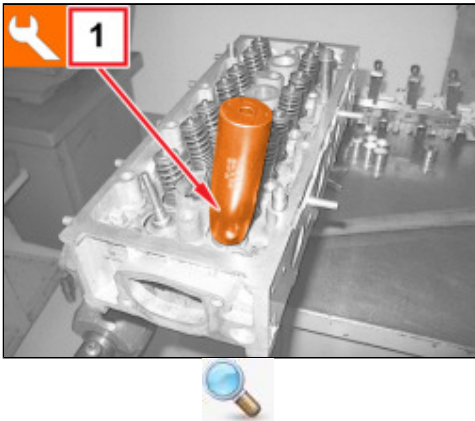
Meting	Waarde	Geldigheid
Vrije hoogte klepveren (mm)	46.9	1.4 16v TJet
Meting	Waarde	Geldigheid
Hoogte van klepveren onder een belasting van 14.9 ÷ 16.5 daN (mm)	37.52	1.4 16v TJet
Meting	Waarde	Geldigheid
Hoogte van veren onder een belasting van 31.1 ÷ 34.1 daN (mm)	30.0	1.4 16v TJet

- Monteer de onderste klepveerschotels.

 De onderste schotels aan de uitlaatzijde, waarin de letter "S" is ingeslagen, hebben een dikte van 0,8 mm.

De onderste schotels aan de inlaatzijde, waarin de letter "A" is ingeslagen, hebben een dikte van 3,2 mm.

1. Monteer de nieuwe klepsteelafdichtingsrubbers op de klepgeleiders m.b.v. het gereedschap.



Gereedschap	Naam	functie	Geldigheid
1860993000	Montagedoorn	Keerring van klepgeleider monteren	1.4 16v TJet

- Monteer de kleppen, veren, bovenste veerschotels en klepspieën met hetzelfde gereedschap dat voor het verwijderen is gebruikt.
- Monteer de verstelbare distributieriemspanner en draai de bijbehorende moer handvast.

- Monteer de thermostaat compleet met een nieuwe O-ring en draai de bevestigingsbouten met aanhaalmoment vast.

Component	Bevestiging	Ø	Waarde (daNm)	Geldigheid
Thermostaat	Bout	M6	0.9 ÷ 1.1	1.4 16v TJet

- Draai de moeren los en verwijder de cilinderkop van het steungereedschap.
- Controleer of de nokkenaslagertappen en de lichthoogte binnen de tolerantie vallen.

Meting	Waarde	Geldigheid
Meting	Waarde	Geldigheid
Nominale kleplichthoogte - inlaat (mm)	7.5	1.4 16v TJet 150pk
Meting	Waarde	Geldigheid
Nominale kleplichthoogte - uitlaat (mm)	7	1.4 16v TJet 150pk